

ABS напорная станция Sanimat 2002

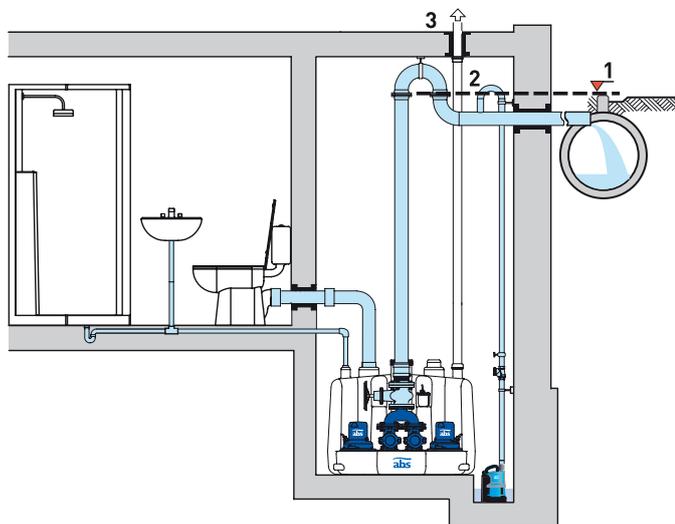
Защищенная от перелива, двойная напорная станция, для автоматической перекачки сточных вод из зданий расположенных ниже уровня основной канализации, в соответствии со стандартом EN 12050-1. Идеально подходит для перекачивания сточных вод из больших жилых и коммерческих зданий, как строящихся так и реконструируемых.

Особенности

- Подключение через вилку СЕЕ с фазоинвертором.
- Легко транспортируется и устанавливается. Компактные размеры позволяют свободно проходить в стандартный проем дверей.
- Динамический датчик уровня давления в баке, с отдельным датчиком уровня жидкости и сигнализацией.
- Простое техническое обслуживание благодаря легкости снятия корпуса двигателя.
- Рабочее колесо Vortex с большим свободным проходом и заднее расположение лезвий, для надежного перекачивания как содержащих твердые частицы.
- Возможен 2- или 4-полюсной двигатель.
- Прямое подключение возможно в случае использования настенно-встраиваемого унитаза.
- Один изменяемый вход (DN 150) с коленом 90°, два горизонтальных (DN 150), и пять вертикальных (2 x DN 100/150, 2 x DN 70, 1 x DN 40). Один порт DN 70 используется как вентиляционный. Порт DN 40 предназначен для подключения ручного мембранного насоса.
- Напорный фланец DN 80, а также фланцевая розетка с 4" рукавом и зажимами (для напорной трубы DN80/100).
- Наклонное дно резервуара предотвращает образование осадка.
- Комплексная система клапанов состоит из двух шаровых обратных.
- Встроенная сигнализация (визуальная и акустическая), может работать без сетевого питания, от батареек..
- Макс. допустимая температура среды 40 °C; или до 60 °C при кратковременном использовании (макс. 5 минут).

Установка

Для эффективного осушения очень важно следить за уровнем обратного потока. Все точки слива, расположенные ниже уровня обратного потока должны быть защищены от обратного потока согласно стандарт EN 12056.



1. Уровень обратного напора.
2. Обратная петля должна быть выше уровня обратного напора.
3. Внешняя вытяжная труба.



Материалы

Описание	Материал
Бак	Полиэтилен
Корпус двигателя	Чугун EN-GJL-250
Вал ротора	Нержавеющая сталь 1.4021 (AISI 420)
Улитка	Полиэтилен
Рабочее колесо	Чугун EN-GJL-250

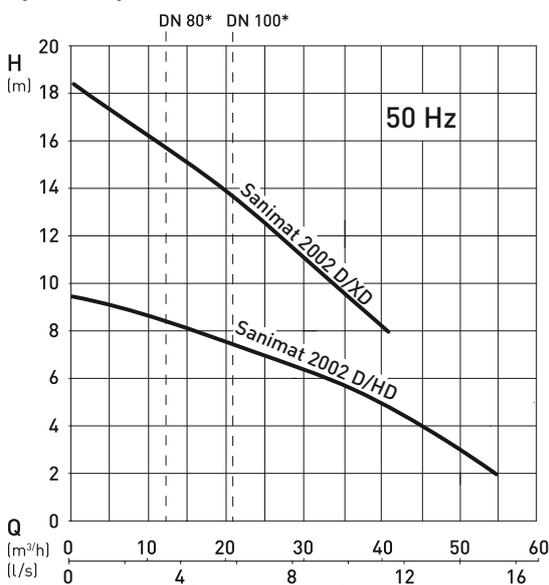
Резервуар

Синтетический, коррозионноустойчивый, газо- и запахо-непроницаемый резервуар, выполнен в соответствии со стандартом EN 12050-1. Поставля в комплекте с насосами, патрубками со встроенным обратным клапаном и отверстием для промывки, 4" переходной втулкой и фланцем, автоматическим контролем уровня жидкости и блоком управления. Емкость: 320 литров.

Двигатель

Герметичный, типа "белочья клетка" 2- и 4-полюсной индукционный двигатель, с тройным уплотнением вала и масляной камерой. Электронный контроль температуры статора и перегревов.

Кривые производительности



* Минимальный расход Q для напорной трубы.

H = общий напор; Q = подача;

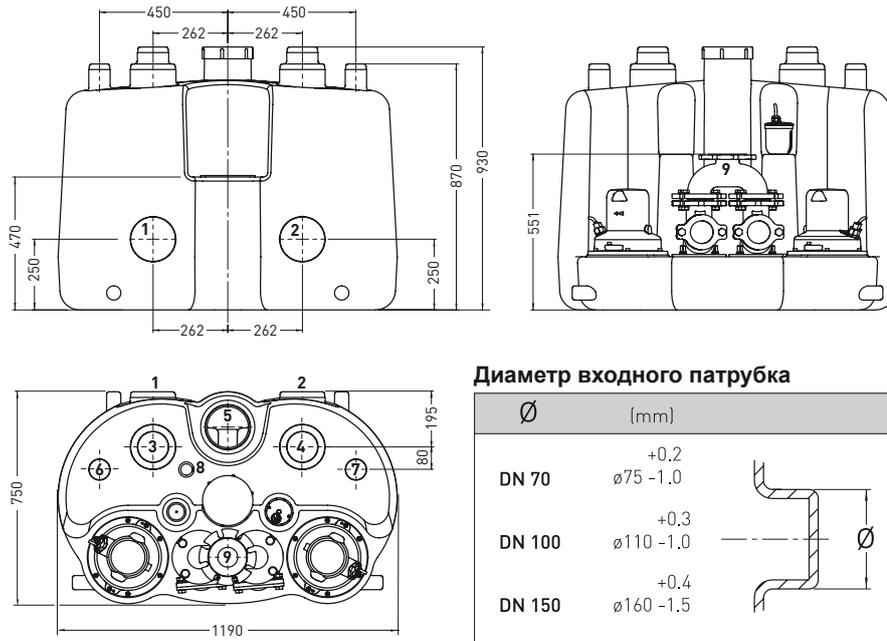
Кривые в соответствии с ISO 9906

Технические характеристики

Sanimat	2002 D/HD	2002 D/XD
Напорный патрубок	Рукав 4" DN 100	Рукав 4" DN 100
Мощность двигателя (кВт)*	P ₁ = 2,88 P ₂ = 2,20	P ₁ = 3,70 P ₂ = 3,00
Скорость (об/мин)	1450	2900
Номинальный вольтаж (В)	400 3~	400 3~
Номинальный ток (А)	5,2	6,2
Длина кабеля (м)**	4 + 1,5	4 + 1,5
Вес (кг)***	132	132

* P₁ = мощность от сети; P₂ = мощность на валу двигателя
 ** от резервуара до блока управления 4 м, от блока управления до сети 1,5 м.
 *** Дополнительный вес, включая ручной мембранный насос = 13 кг.

Размеры резервуара (мм)



Соединит. патрубки

1. Вход. отв. DN 150
2. Вход. отв. DN 150
3. Вход. отв. DN 100/150
4. Вход. отв. DN 100/150
5. Вход. отв. DN 150 (также с коленом 90°)
6. Вент./Вход. отв. DN 70
7. Вент./Вход. отв. DN 70
8. Вход./Ручной мембранный насос DN 40
9. Напорный фланец DN 80

Внимание:
 Помещение для напорной станции должно быть достаточно большим, с рабочей площадью не менее 60 см в высоту и ширину, обеспечивая доступ ко всем частям, для их обслуживания и ремонта. Для осушения самого помещения необходимо оборудовать сток.

Диаметр входного патрубка

Ø	[mm]	
DN 70	+0.2 ø75 -1.0	
DN 100	+0.3 ø110 -1.0	
DN 150	+0.4 ø160 -1.5	

Дополнительные устройства

	Описание	Размер	№ детали
Напорный патрубок	Ручная мембранный насос со встроеным обратным клапаном, для отдельного настенного монтажа.	G 1½"	14990028
	Запорный клапан (EN-GJL-250) включая набор болтов и плоскую прокладку - фланец PN16.	DN 80	61420500
	Набор для монтажа торцевого фланца включая зажимы и гибкую муфту (1 x DN 80/4" в стандартно комплектации).	DN 80/4" DN 80/3"	62540032 61185025
Inflow side	Двойной рукав PVC EN, HTMM	DN 100 DN 150	13760022 13760026
	Фланцевый рукав E-KS (EN-GJL-250) переходник DIN-фланец/нажимное соединение, включая набор болтов и плоскую прокладку. По одному клапану на каждый рукав.	DN 100 DN 150	62540025 62540026
	Запорный клапан(EN-GJL-250) включая набор болтов и плоскую прокладку - фланец PN16	DN 100 DN 150	61420501 61420503
	Электрика	NC-AKKU 9 В подзаряжаемый от сети аккумулятора для сигнализации.	
	Удлинитель кабеля на каждый насос; кабели с вилками для системы управления насосами и контроля уровня.	15 м	62665302
	Автоматический выключатель для отдельной настенной установки	20 А	61245045